



- «Электрификация: плану ГОЭЛРО – 100 лет» – д-р техн. наук Бутырин П.А.;
 - «Состояние и развитие электроэнергетики мира: 1970–2018–2040 (2050) гг.» – д-р техн. наук Нигматулин Б.И.;
 - «Состояние и перспективы развития отечественного машиностроения» – д-р техн. наук Макаров Л.Н.
- Большой интерес у участников общего собрания вызвала выставка «Электротехника в российских и зарубежных гравюрах». Составитель выставки

Дмитрий Анатольевич Бородин опирается на разнообразные информационные каналы. Это прежде всего письменные свидетельства: документы, книги, хроники, мемуары, журналы, газеты, письма и пр. Большое внимание Д.А. Бородин уделяет исследованию визуальных исторических материалов (картин, иллюстраций, карикатур, фотографий и др.), которые рассматриваются автором как важнейшая информация, требующая внимательного изучения и расшифровки.



РАСПОЗНАТЬ ЦВЕТ ЛЕГКО И ПРОСТО?



Знаете, что произойдёт, если одна или две гранулы красителя другого цвета случайно окажутся в бункере экструдера на производственной линии? Совершенно верно – одна маленькая гранула способна изменить цвет, а, следовательно, испортить около 200 м автомобильного провода. Это, конечно, много, но возможно ли обнаружить малейшее изменение цвета на скорости линии 1800 м/мин. Оказывается, возможно! Именно по этой причине компания Rosendahl создала инновационную сенсорную систе-

му распознавания цвета SK-400-C, которая способна обнаружить даже самую малую цветовую вариацию, невидимую человеческому глазу.

Давайте подробнее рассмотрим эту систему: SK-400-C измеряет основную и полосовую окраску, а также ширину полосы в точном соответствии с заданными параметрами. Основные компоненты системы – оценочный блок на базе ПК и камеры наблюдения с обхватом 360°. Устройство состоит из четырёх камер в защитном корпусе, контролирующих качество цвета по всей длине кабеля. Все данные о качестве цвета заносятся в отдельный протокол, доступный оператору в любое время. Система быстрого распознавания цвета гарантирует идеальную окраску продукции даже на высоких производственных скоростях. Кроме того, количество отходов и брака значительно снижается как при запуске линии, так и во время производства или при смене цвета.

Данная система выдержала множество интенсивных испытаний не только в технологическом центре компании Rosendahl в г. Пишельсдорфе (Австрия), но и на линиях по производству автомобильных проводов на заводах заказчиков. Результаты исследований показали, что количество красителя в рецептах можно легко снизить с 2,5 до 1,5 %, сохраняя при этом тот же цветовой оттенок. Это означает, что производитель получает возможность существенно сократить расход красителя, а, следовательно, и производственные затраты в целом.